



Ассоциация аналитических Центров "Аналитика"

Орган по аккредитации

Полноправный член и участник Соглашений  
о взаимном признании ILAC и APAC

## Аттестат аккредитации

№ ААС.А.00701

Действителен до  
15 сентября 2028 г.

Орган по аккредитации ААЦ «Аналитика» удостоверяет, что

**Лаборатория химического анализа**

**Акционерного общества**

**«Ижевский опытно-механический завод»**

Юридический адрес: 426033, Российская Федерация, Удмуртская Республика,  
г. Ижевск, ул. 30 лет Победы, 12

Фактический адрес: 426006, Российская Федерация, Удмуртская Республика,  
г. Ижевск, ул. Телегина, д. 30/590

аккредитована в соответствии с требованиями

Международного стандарта

**ISO/IEC 17025:2017**

**(ГОСТ ISO/IEC 17025–2019).**

Аккредитация подтверждает техническую компетентность  
и функционирование системы менеджмента лаборатории.

Область аккредитации приведена в Приложении, являющемся  
неотъемлемой частью настоящего аттестата.

Управляющий  
органом по аккредитации



**И.В. Болдырев**  
15 сентября 2023 г.



Association of the Analytical Centers "Analitica"  
Accreditation Body

Full Member and Signatory to ILAC and APAC  
Mutual Recognition Arrangements

## Accreditation certificate

№ AAC.A.00701

Valid till  
September 15, 2028

Accreditation body AAC "Analitica" certifies that  
**Chemical analysis laboratory**  
**«Izhevsk Opytno-Mekhanicheskiy zavod»**  
**(Joint-stock company)**

Legal address: 12, 30 Let Pobedy St., Izhevsk, Udmurt Republic, 426033, Russian Federation

Actual address: 30/590 Telegina St., Izhevsk, Udmurt Republic, 426006, Russian Federation

is accredited in accordance with  
the requirements of International Standard  
**ISO/IEC 17025:2017**  
**(GOST ISO/IEC 17025-2019).**

This accreditation confirms technical competence  
and operation of the laboratory management system.  
The scope of the laboratory accreditation is described in the  
Appendix, which is an integral part of this Certificate.

Head of  
Accreditation body



**I. Boldyrev**  
September 15, 2023

117218, Moscow, Krzhizhanovskogo str., 14, bld. 3, floor 2, apt. XVI, room 6

+7(495)108-58-37

e-mail: info@aac-analitica.ru



«Утверждаю»

Управляющий органом по аккредитации

ААЦ «Аналитика»

Болдырев И. В.

дата утверждения 15.09.2023

Приложение к аттестату аккредитации

№ ААС.А.00701 от 15.09.2023

Лист 1 Листов 18

## ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Лаборатории химического анализа

Акционерного общества «Ижевский опытно-механический завод»

Юридический адрес: 426033, Российская Федерация, Удмуртская Республика г. Ижевск, ул. 30 лет Победы, 12

Фактический адрес лаборатории: 426006, Российская Федерация, Удмуртская Республика, г. Ижевск, Телегина, 30/590

| № поз. | Объект испытания (измерения, анализа)                                                                                                            | Определяемая характеристика                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Диапазон определения                                                                                                                                                                                                                      | Обозначение НД на методику испытаний (измерения, анализа) |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1      | 2                                                                                                                                                | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4                                                                                                                                                                                                                                         | 5                                                         |
| 1      | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 05X16H4Д2Б;<br>отливки из коррозионностойкой стали марки 05X16H4Д2Б | Массовая доля марганца (Mn)<br>Массовая доля кремния (Si)<br>Массовая доля фосфора (P)<br>Массовая доля хрома (Cr)<br>Массовая доля никеля (Ni)<br>Массовая доля меди (Cu)<br>Массовая доля молибдена (Mo)<br>Массовая доля вольфрама (W)<br>Массовая доля ниобия (Nb)<br>Массовая доля бора (B)<br>Массовая доля титана (Ti)<br>Массовая доля алюминия (Al)<br>Массовая доля серы (S)<br>Массовая доля углерода (C) | (0,01–2,0) %<br>(0,05–1,0) %<br>(0,002–0,05) %<br>(10,0–20,0) %<br>(2,0–5,0) %<br>(1,0–5,00) %<br>(0,005–5,0) %<br>(0,01–5,0) %<br>(0,005–0,50) %<br>(0,001–0,01) %<br>(0,001–2,0) %<br>(0,005–2,0) %<br>(0,001–0,05) %<br>(0,002–0,10) % | ГОСТ Р 54153–2010                                         |

Аналитика

| 1 | 2                                                                                                                                               | 3                           | 4              | 5                     |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------|-----------------------|
| 2 | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 05X16H4Д2Б;<br>оливки из коррозионностойкой стали марки 05X16H4Д2Б | Массовая доля серы (S)      | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7. |
| 3 | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 05X16H4Д2Б;<br>оливки из коррозионностойкой стали марки 05X16H4Д2Б | Массовая доля углерода (C)  | (0,002–0,10) % | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 4 | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12;<br>отливки из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12    | Массовая доля углерода (C)  | (0,002–0,2) %  | ГОСТ Р 54153–2010     |
|   |                                                                                                                                                 | Массовая доля серы (S)      | (0,001–0,02) % |                       |
|   |                                                                                                                                                 | Массовая доля марганца (Mn) | (5,0–20,0) %   |                       |
|   |                                                                                                                                                 | Массовая доля кремния (Si)  | (0,05–1,0) %   |                       |
|   |                                                                                                                                                 | Массовая доля фосфора (P)   | (0,002–0,05) % |                       |
|   |                                                                                                                                                 | Массовая доля хрома (Cr)    | (10,0–20,0) %  |                       |
|   |                                                                                                                                                 | Массовая доля никеля (Ni)   | (0,05–5,0) %   |                       |
| 5 | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12;<br>отливки из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12    | Массовая доля углерода (C)  | (0,002–0,2) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 6 | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12;<br>отливки из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12    | Массовая доля серы (S)      | (0,001–0,02) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7. |
| 7 | Прутки со специальной отделкой поверхности из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12;<br>отливки из коррозионностойкой стали марки 10X15Г12    | Массовая доля азота (N)     | (0,001–0,8) %  | ГОСТ 17745–90         |



| 1  | 2                                                                                                                | 3                            | 4              | 5                     |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 8  | Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 38ХГМ                                                  | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–1,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,1–0,5) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля титана (Ti)    | (0,005–0,05) % |                       |
| 9  | Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 38ХГМ                                                  | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 10 | Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 38ХГМ                                                  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 11 | Прутки со специальной отделкой поверхности; штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 38ХГМФТ | Массовая доля углерода (C)   | (0,2–0,5) %    | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 12 | Прутки со специальной отделкой поверхности; штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 38ХГМФТ | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7. |



| 1  | 2                                                                                                                | 3                            | 4              | 5                     |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 13 | Прутки со специальной отделкой поверхности; штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 38ХГМФТ | Массовая доля углерода (C)   | (0,2–0,5) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,1–0,5) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля титана (Ti)    | (0,005–0,2) %  |                       |
| 14 | Прутки со специальной отделкой поверхности; штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 18ХГНФТ | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–2,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,5) %  |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,2) %  |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,2) %  |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                                                                                                  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |
| 15 | Прутки со специальной отделкой поверхности; штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 18ХГНФТ | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 16 | Прутки со специальной отделкой поверхности; штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 18ХГНФТ | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |



| 1  | 2                                                                | 3                            | 4               | 5                     |
|----|------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 17 | Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 20ХГНР | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–1,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                  | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %   |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) %  |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–2,0) %     |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,5–2,0) %     |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %    |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,2) %   |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,2) %    |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) %  |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) %  |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля бора (B)       | (0,001–0,005) % |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %   |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  |                       |
| 18 | Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 20ХГНР | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %   | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 19 | Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 20ХГНР | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 20 | Прутки из стали марки 30ХГСН2А                                   | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,01) %  |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля марганца (Mn)  | (1,0–2,0) %     |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля кремния (Si)   | (0,5–2,0) %     |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) %  |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–2,0) %     |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля никеля (Ni)    | (1,0–2,0) %     |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %    |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,2) %   |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,2) %    |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) %  |                       |
|    |                                                                  | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) %  |                       |



| 1  | 2                                    | 3                            | 4              | 5                     |
|----|--------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 21 | Прутки из стали марки 30ХГСН2А       | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 22 | Прутки из стали марки 30ХГСН2А       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,01) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 23 | Прутки из стали марки 30ХГСА         | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,5–2,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                      | Массовая доля кремния (Si)   | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                      | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–2,0) %    |                       |
|    |                                      | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                      | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                      | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,2) %  |                       |
|    |                                      | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,2) %   |                       |
|    |                                      | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  |                       |
|    |                                      | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,01) % |                       |
| 24 | Прутки из стали марки 30ХГСА         | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 25 | Прутки из стали марки 30ХГСА         | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,01) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 26 | Прутки, отливки из стали марки 20Х13 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,01–1,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                      | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %   |                       |
|    |                                      | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–20,0) %  |                       |
|    |                                      | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                      | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–1,0) %   |                       |
|    |                                      | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                       |
|    |                                      | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,20) % |                       |
|    |                                      | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                      | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |

ASNA-TESTING

| 1  | 2                                                                                                                    | 3                            | 4              | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 27 | Прутки, отливки из стали марки 20X13                                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 28 | Прутки, отливки из стали марки 20X13                                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 29 | Прутки, отливки из стали марки 40X13                                                                                 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,01–1,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–20,0) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–1,0) %   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,20) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,20) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 30 | Прутки, отливки из стали марки 40X13                                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 31 | Прутки, отливки из стали марки 40X13                                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 32 | Отливки; прутки со специальной отделкой поверхности из дисперсионно-твердеющего коррозионностойкого сплава Alloy 925 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,02–1,0) %   | НДИ 02.03.05-2014<br>Методика (метод)<br>измерений. Сплавы на<br>железоникелевой основе.<br>Определение массовой доли<br>углерода, серы, фосфора,<br>кремния, марганца, хрома,<br>никеля, кобальта, меди,<br>алюминия, молибдена,<br>вольфрама, ванадия, титана,<br>ниобия, бора, азота и церия.<br>Метод атомно-эмиссионного<br>спектрального анализа |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–0,50) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля ниобия (Nb)    | (0,005–0,50) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–35,0) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля никеля (Ni)    | (20,0–50,0) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля меди (Cu)      | (1,0–5,0) %    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля молибдена (Mo) | (2,0–5,0) %    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,05–0,20) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля титана (Ti)    | (1,0–5,0) %    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,05) % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля серы (S)       | (0,01–0,05) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    |                                                                                                                      | Массовая доля алюминия (Al)  | (0,10–0,50) %  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| 1  | 2                                                                                                                          | 3                            | 4              | 5                     |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 33 | Отливки; прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 10X23AG12H5M3                                           | Массовая доля марганца (Mn)  | (5,0–20,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–35,0) %  |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля никеля (Ni)    | (1,0–10,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля молибдена (Mo) | (1,0–5,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,20) % |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) % |                       |
| 34 | Отливки; прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 10X23AG12H5M3                                           | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,20) % | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 35 | Отливки; прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 10X23AG12H5M3                                           | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 36 | Отливки; прутки со специальной отделкой поверхности из стали марки 10X23AG12H5M3                                           | Массовая доля азота (N)      | (0,2–0,8) %    | ГОСТ 17745–90         |
| 37 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 12X18H10T;<br>отливки из стали марки 12X18H10T | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,01–2,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–20,0) %  |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля никеля (Ni)    | (5,0–20,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,50) % |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–1,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,20) % |                       |
|    |                                                                                                                            | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) % |                       |
| 38 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 12X18H10T;<br>отливки из стали марки 12X18H10T | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,20) % | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |

ASNA-Logo

| 1  | 2                                                                                                                                                                                                     | 3                            | 4               | 5                     |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 39 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 12X18H10T;<br>отливки из стали марки 12X18H10T                                                                            | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) %  | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 40 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 08X18H10T                                                                                                                 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,01–2,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля кремния (Si)   | (0,05–1,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) %  |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–20,0) %   |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля никеля (Ni)    | (5,0–20,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %   |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,50) %  |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %   |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,200) % |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–1,0) %    |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,10) %  |                       |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) %  |                       |
| 41 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 08X18H10T                                                                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,10) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 42 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 08X18H10T                                                                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) %  | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 43 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности; трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной точности для корпусов погружных электродвигателей и насосов из стали марки 35 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %   | ГОСТ 22536.1–88 п. 4  |

| 1  | 2                                                                                                                                                                                                     | 3                            | 4               | 5                    |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------|----------------------|
| 44 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности; трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной точности для корпусов погружных электродвигателей и насосов из стали марки 35 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  | ГОСТ 22536.2–87 п. 4 |
| 45 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности; трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной точности для корпусов погружных электродвигателей и насосов из стали марки 35 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–1,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010    |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) %  |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) %  |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) %  |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–0,05) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля алюминия (Al)  | (0,005–0,02) %  |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  |                      |
| 46 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной точности для корпусов погружных электродвигателей и насосов из стали марки 35 Г                                                             | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–1,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010    |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,050) % |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) %  |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля ванадия (V)    | (0,02–0,05) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–0,05) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %   |                      |
|    |                                                                                                                                                                                                       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  |                      |

ASNA-TESTING

| 1  | 2                                                                                                                                         | 3                            | 4              | 5                    |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|----------------------|
| 47 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной точности для корпусов погружных электродвигателей и насосов из стали марки 35 Г | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 22536.1–88 п. 4 |
| 48 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной точности для корпусов погружных электродвигателей и насосов из стали марки 35 Г | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 22536.2–87 п. 4 |
| 49 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 20                                                            | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,20–1,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010    |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,50) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–0,05) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля алюминия (Al)  | (0,005–0,02) % |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  |                      |
|    |                                                                                                                                           | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                      |
| 50 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 20                                                            | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,50) %  | ГОСТ 22536.1–88 п. 4 |
| 51 | Трубы бесшовные холоднодеформированные особовысокой точности из стали марки 20                                                            | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 22536.2–87 п. 4 |

| 1  | 2                                                               | 3                            | 4              | 5                    |
|----|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|----------------------|
| 52 | Штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 40 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,20–1,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010    |
|    |                                                                 | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–0,05) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля алюминия (Al)  | (0,005–0,02) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                      |
| 53 | Штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 40 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 22536.1–88 п. 4 |
| 54 | Штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 40 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 22536.2–87 п. 4 |
| 55 | Штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 45 | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,20–1,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010    |
|    |                                                                 | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля титана (Ti)    | (0,01–0,05) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля алюминия (Al)  | (0,005–0,02) % |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  |                      |
|    |                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                      |

ASNA-Logo

| 1  | 2                                                               | 3                            | 4              | 5                     |
|----|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 56 | Штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 45 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 22536.1–88 п. 4  |
| 57 | Штанги насосные, штоки устьевые и муфты к ним из стали марки 45 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 22536.2–87 п. 4  |
| 58 | Металлопродукция из стали марки 40ХН2МА                         | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,5–1,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                 | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,5–1,0) %    |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля никеля (Ni)    | (1,0–2,0) %    |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,1–0,5) %    |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |
| 59 | Металлопродукция из стали марки 40ХН2МА                         | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 60 | Металлопродукция из стали марки 40ХН2МА                         | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 61 | Металлопродукция из стали марки 15Х2ГМФ                         | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,5–2,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                                                 | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля хрома (Cr)     | (1,0–5,0) %    |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–1,0) %   |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля меди (Cu)      | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,2–0,5) %    |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,5) %   |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля ванадия (V)    | (0,05–0,2) %   |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,20) %  |                       |
|    |                                                                 | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |

| 1  | 2                                       | 3                            | 4              | 5                     |
|----|-----------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 62 | Металлопродукция из стали марки 15Х2ГМФ | Массовая доля углерода (C)   | (0,10–0,20) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 63 | Металлопродукция из стали марки 15Х2ГМФ | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 64 | Металлопродукция из стали марки 4Х5МФС  | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,20–0,50) %  | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                         | Массовая доля кремния (Si)   | (0,50–2,0) %   |                       |
|    |                                         | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                         | Массовая доля хрома (Cr)     | (2,0–10,0) %   |                       |
|    |                                         | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                         | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля молибдена (Mo) | (1,0–2,0) %    |                       |
|    |                                         | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля ванадия (V)    | (0,20–0,50) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |
| 65 | Металлопродукция из стали марки 4Х5МФС  | Массовая доля углерода (C)   | (0,20–0,50) %  | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 66 | Металлопродукция из стали марки 4Х5МФС  | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 67 | Металлопродукция из стали марки Х12МФ   | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,10–0,50) %  | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                         | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                         | Массовая доля хрома (Cr)     | (10,0–20,0) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                         | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,50–1,0) %   |                       |
|    |                                         | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля ванадия (V)    | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                         | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                         | Массовая доля углерода (C)   | (1,0–2,0) %    |                       |
|    |                                         | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |

| 1  | 2                                     | 3                            | 4              | 5                     |
|----|---------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 68 | Металлопродукция из стали марки X12МФ | Массовая доля углерода (C)   | (1,0–2,0) %    | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 69 | Металлопродукция из стали марки X12МФ | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 70 | Металлопродукция из стали марки 7X3   | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,10–0,50) %  | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                       | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля хрома (Cr)     | (2,0–5,0) %    |                       |
|    |                                       | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                       | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля углерода (C)   | (0,50–1,0) %   |                       |
|    |                                       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |
| 71 | Металлопродукция из стали марки 7X3   | Массовая доля углерода (C)   | (0,50–1,0) %   | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 72 | Металлопродукция из стали марки 7X3   | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 73 | Металлопродукция из стали марки 8X3   | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,10–0,50) %  | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                       | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля хрома (Cr)     | (2,0–5,0) %    |                       |
|    |                                       | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,5) %   |                       |
|    |                                       | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,20) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля углерода (C)   | (0,50–1,0) %   |                       |
|    |                                       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % |                       |

| 1  | 2                                     | 3                            | 4              | 5                     |
|----|---------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| 74 | Металлопродукция из стали марки 8Х3   | Массовая доля углерода (C)   | (0,50–1,0) %   | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 75 | Металлопродукция из стали марки 8Х3   | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 76 | Прокат из стали марки ШХ15СГ          | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–2,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                       | Массовая доля кремния (Si)   | (0,50–1,0) %   |                       |
|    |                                       | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля хрома (Cr)     | (1,0–2,0) %    |                       |
|    |                                       | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,05) %  |                       |
|    |                                       | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,01) % |                       |
|    |                                       | Массовая доля углерода (C)   | (0,50–2,0) %   |                       |
|    |                                       | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) % |                       |
| 77 | Прокат из стали марки ШХ15СГ          | Массовая доля азота (N)      | (0,001–0,02) % | ГОСТ 17745–90         |
| 78 | Прокат из стали марки ШХ15СГ          | Массовая доля углерода (C)   | (0,50–2,0) %   | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 79 | Прокат из стали марки ШХ15СГ          | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,02) % | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 80 | Металлопродукция из стали марки 08кп. | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,20) % | ГОСТ 22536.1–88 п. 4  |
| 81 | Металлопродукция из стали марки 08кп. | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) % | ГОСТ 22536.2–87 п. 4  |



| 1  | 2                                      | 3                            | 4               | 5                     |
|----|----------------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 82 | Металлопродукция из стали марки 08кп.  | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,20–0,50) %   | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                        | Массовая доля кремния (Si)   | (0,005–0,05) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,10) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,50) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля молибдена (Mo) | (0,005–0,20) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля вольфрама (W)  | (0,01–0,20) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля ванадия (V)    | (0,005–0,05) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля титана (Ti)    | (0,001–0,050) % |                       |
|    |                                        | Алюминий (Al)                | (0,005–0,20) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля углерода (C)   | (0,002–0,20) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  |                       |
| 83 | Металлопродукция из стали марки 65Г    | Массовая доля марганца (Mn)  | (0,50–2,0) %    | ГОСТ Р 54153–2010     |
|    |                                        | Массовая доля кремния (Si)   | (0,10–0,50) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля фосфора (P)    | (0,002–0,05) %  |                       |
|    |                                        | Массовая доля хрома (Cr)     | (0,02–0,50) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля никеля (Ni)    | (0,05–0,50) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля меди (Cu)      | (0,01–0,20) %   |                       |
|    |                                        | Массовая доля углерода (C)   | (0,5–1,0) %     |                       |
|    |                                        | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  |                       |
| 84 | Металлопродукция из стали марки 65Г    | Массовая доля углерода (C)   | (0,5–1,0) %     | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 85 | Металлопродукция из стали марки 65Г    | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |
| 86 | Металлопродукция из стали марки 65C2BA | Массовая доля углерода (C)   | (0,5–1,0) %     | ГОСТ 12344–2003 п. 5. |
| 87 | Металлопродукция из стали марки 65C2BA | Массовая доля серы (S)       | (0,001–0,05) %  | ГОСТ 12345–2001 п. 7  |



| 1  | 2                                      | 3                           | 4              | 5                 |
|----|----------------------------------------|-----------------------------|----------------|-------------------|
| 88 | Металлопродукция из стали марки 65C2BA | Массовая доля марганца (Mn) | (0,50–1,0) %   | ГОСТ Р 54153–2010 |
|    |                                        | Массовая доля кремния (Si)  | (1,0–2,0) %    |                   |
|    |                                        | Массовая доля фосфора (P)   | (0,002–0,05) % |                   |
|    |                                        | Массовая доля хрома (Cr)    | (0,02–0,50) %  |                   |
|    |                                        | Массовая доля никеля (Ni)   | (0,05–0,50) %  |                   |
|    |                                        | Массовая доля меди (Cu)     | (0,01–0,20) %  |                   |
|    |                                        | Массовая доля вольфрама (W) | (0,5–2,00) %   |                   |
|    |                                        | Массовая доля углерода (C)  | (0,5–1,0) %    |                   |
|    |                                        | Массовая доля серы (S)      | (0,001–0,05) % |                   |

Конец области аккредитации

Начальник лаборатории химического анализа  
Акционерного общества «Ижевский опытно-механический завод»



М. А. Именитова

А\*Na-LoToCa