



СЕРТИФИКАТ

Регистрационный номер

РОСС RU.13СК03.01305

Настоящим удостоверяется,
что система менеджмента
качества организации

**Акционерное общество
«Ижевский опытно-
механический завод»**

Россия, 426049, Удмуртская Республика, г. Ижевск,
ул. Гагарина, 51, Б

*включая обособленные подразделения и филиалы,
указанные в приложении к настоящему сертификату*

соответствует требованиям

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

применительно к следующим
областям деятельности

Производство и поставка штанг насосных, муфт
штанговых, штоков устьевых, муфт шлицевых
сборных и цельных для соединения секций
установок электроцентробежных насосов,
ресурсного крепежа (болты, винты, шпильки, гайки)
для погружных центробежных насосов, валов
станции поддержания пластового давления, валов
электроцентробежных насосов, валов
для погружных электродвигателей, валов
для газосепараторов и гидрозащиты, труб
высокоточных стальных бесшовных,
предназначенных для корпусов установок
электроцентробежных погружных насосов,
для погружных электродвигателей, прутков
высокоточных (заготовка вала) со специальной
отделкой поверхности, проволоки стальной
квадратного сечения (заготовка шпонки)

*Приложение, уточняющее область сертификации,
является неотъемлемой частью данного сертификата*

Дата принятия решения
о сертификации

18.09.2024

Руководитель Органа
по сертификации

Дата издания сертификата

18.09.2024

Дата окончания действия
сертификата

17.09.2027

Дата первичной сертификации

18.09.2024



RU.01.13СК03



Приложение к сертификату
Рег. № РОСС RU.13СК03.01305
от 18.09.2024 на 2-х листах

Область сертификации системы менеджмента качества организации

Акционерное общество
«Ижевский опытно-механический завод»

Включает:

Название организации	Адрес осуществления деятельности	Область сертификации
Акционерное общество «Ижевский опытно-механический завод»	Россия, 426049, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Гагарина, 51, Б	Производство и поставка штанг насосных, муфт штанговых, штоков устьевых, муфт шлицевых сборных и цельных для соединения секций установок электроцентробежных насосов, ресурсного крепежа (болты, винты, шпильки, гайки) для погружных центробежных насосов, валов станции поддержания пластового давления, валов электроцентробежных насосов, валов для погружных электродвигателей, валов для газосепараторов и гидрозащиты, труб высокоточных стальных бесшовных, предназначенных для корпусов установок электроцентробежных погружных насосов, для погружных электродвигателей, прутков высокоточных (заготовка вала) со специальной отделкой поверхности, проволоки стальной квадратного сечения (заготовка шпонки)
Филиал АО «Ижевский опытно-механический завод» — Трубный производственный комплекс	Россия, 426052, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Лесозаводская, 23/107	Производство и поставка штанг насосных, муфт штанговых, штоков устьевых, муфт шлицевых сборных и цельных для соединения секций установок электроцентробежных насосов, ресурсного крепежа (болты, винты, шпильки, гайки) для погружных центробежных насосов, валов станции поддержания пластового давления, валов электроцентробежных насосов, валов для погружных электродвигателей, валов для газосепараторов и гидрозащиты, труб высокоточных стальных бесшовных, предназначенных для корпусов установок электроцентробежных погружных насосов, для погружных электродвигателей, прутков высокоточных (заготовка вала) со специальной отделкой поверхности, проволоки стальной квадратного сечения (заготовка шпонки)

Филиал АО «Ижевский
опытно-механический
завод» —
Металлургический
производственный
комплекс

Россия, 426006,
Удмуртская Республика,
г. Ижевск, ул. Телегина,
30/590

Производство и поставка штанг насосных, муфт
штанговых, штоков устьевых, муфт шлицевых
сборных и цельных для соединения секций установок
электроцентробежных насосов, ресурсного крепежа
(болты, винты, шпильки, гайки) для погружных
центробежных насосов, валов станции поддержания
пластового давления, валов электроцентробежных
насосов, валов для погружных электродвигателей,
валов для газосепараторов и гидрозащиты, труб
высокоточных стальных бесшовных,
предназначенных для корпусов установок
электроцентробежных погружных насосов,
для погружных электродвигателей, прутков
высокоточных (заготовка вала) со специальной
отделкой поверхности, проволоки стальной
квадратного сечения (заготовка шпонки)

Руководитель Органа
по сертификации



А.В. Авраменко